

RUNOX AG

Werkzeug- & Apparatebau

CH-8635 Dürnten/ZH, Bubikonerstrasse 39
Tel. +41 (0)55 251 00 00, Fax +41 (0)55 251 00 10
info@runox.ch www.runox.ch

KURZPORTRAIT



IHRE ANSPRECHSPARTNER



Fritz Hermann

Geschäftsleiter

055 251 00 05

f.hermann@runox.ch



Fridolin Landolt

Betriebsleiter

055 251 00 04

f.landolt@runox.ch



Rolf Stutz

Produktionsleiter

076 695 79 92

r.stutz@runox.ch



Nicole Kägi

*Leiterin
Administration*

055 251 00 00

n.kaegi@runox.ch



Noelle Gähwiler

Administration

055 251 00 01

n.gaehwiler@runox.ch



Fadime Altindag

KV-Lehrtochter

055 251 00 01

f.altindag@runox.ch

FIRMENPROFIL

Tätigkeitsbereich

Was vor über 50 Jahren mit der Herstellung von Präzisionswerkzeugen und Apparatebau begann, hat sich zu einem höchst flexiblen und vielfältigen Unternehmen in der Metallverarbeitung entwickelt. Neben dem Werkzeug-, Apparate- und Vorrichtungsbaue wird heute konstruiert und in höchster Qualität gefräst, gedreht, erodiert, geschliffen und montiert. Damit vereint die Runox AG ein extrem grosses Know-how in der Metallverarbeitung und garantiert Ihren Kunden effiziente Komplettlösungen aus einer Hand. Das wird durch die eigene Konstruktion, die vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten, langjährige Erfahrung, einen modernen Maschinenpark und motivierte kompetente Mitarbeiter garantiert.

Unser Kundenprogramm

-) Fertigung
-) Beratung
-) Montage
-) Qualitätssicherung
-) Kundenservice



Marktleistungen

-) Konstruktion mit 2 Arbeitsplätzen UG 3D CAD
-) 3D-Teilefertigung mit 5 CAM-Systemen
-) 5-Achsen-Simultan-Bearbeitung bis Teilegrösse 1000x800x600 mm
-) Allgemeiner Vorrichtungsbaue, Spannvorrichtungen, Lehren, Rastersysteme usw.
-) Apparatebaue mit Montage und Inbetriebnahme
-) Kleinserienfertigung
-) Spritzgiessformenbaue für Thermoplast und Elastomere (Gummiformen)

Firmengeschichte

- 1963** Gründung der Firma „Rüegger Präzisionswerkzeuge“ durch Heinz Rüegger. Das erste Geschäftsdomizil war in Wetzikon an der Schlossbachstrasse 6.
- 1970** zog das Unternehmen in die neu erstellte Werkzeugmacherei an der Binzstrasse 33 in Wetzikon um.
- 1975** wurde die Einzelfirma in eine Aktiengesellschaft umgewandelt. Ab dem 3. Oktober hiess die Firma fortan „Rüegger Präzisionswerkzeuge und Apparatebaue AG“.
- 1994** Die „Rüegger Präzisionswerkzeuge und Apparatebaue AG“ wird von der RH Holding, einem Schweizer Konzern, übernommen.
- 2000** Übernahme der Firma „Runico AG“ und Erweiterung der Fertigungspalette.
- 2003** Bezug der neuen Liegenschaft in Dürnten und die Fusion der „Rüegger Präzisionswerkzeuge und Apparatebaue AG“ und der „Runico AG“ zur RUNOX AG.
- 2005** Übernahme der John und Jack und Partner, Rütli mit Erweiterung des Maschinenparks
- 2006** Erweiterung unseres Maschinenparks mit der neusten Maschinengeneration
Mikron HPM 1000U 5-Achsen-Fräsmaschine
- 2012** Zertifizierung nach ISO 9001:2008
- 2014** Inbetriebnahme 3D-Messmaschine Zeiss-Contura G2 VAST XT Gold
- 2015** Re-Zertifizierung nach ISO 9001:2008
- 2017** Im Erodieren bieten wir neu auch die Dünndrahtbearbeitung an und der Bereich Finishing/Veredlung wurde mit einer neuen Laserbeschriftungsanlage COMPACT 200A erweitert.
- 2017** Übernahme und Integration der Firma SAGO AG. Erweiterung der Fertigungspalette im CNC-Rundschleifen
- 2018** Re-Zertifizierung nach ISO 9001:2015

RUNOX AG

Werkzeug- & Apparatebau

CH-8635 Dürnten/ZH, Bubikonerstrasse 39
Tel. +41 (0)55 251 00 00, Fax +41 (0)55 251 00 10
info@runox.ch www.runox.ch

Personalbestand

Wir sind ein gut eingespieltes Team von zehn Werkzeugmachern/Polymechanikern. Dank der ausgewählt kompetenten Belegschaft können wir jederzeit einen sehr hohen Leistungsstandard und beste Qualitätsarbeit garantieren.

UNSER MASCHINENPARK

CNC - FRÄSEN

MIKRON VCE 800 PRO	3-Achsenbearbeitung (X800/Y500/Z540)
MIKRON VCE 1000 PRO-X	3-Achsenbearbeitung (X1020/Y560/Z600)
MIKRON HPM 1200 HD	3-Achsenbearbeitung (X1200/Y600/Z500)
MIKRON HPM 1000U	5-Achsenbearbeitung (X1000/Y800/Z600)
MIKRON UCP600	5-Achsenbearbeitung (X530/Y450/Z450)
MIKRON UME600	3-Achsenbearbeitung (X600/Y500/Z450)
KITAMURA MY – 3 Xi	3-Achsenbearbeitung (X760/Y455/Z460)
MIKRON WF 41 C	3-Achsenbearbeitung (X630/Y500/Z460)
MIKRON WF 3 DCM	3-Achsenbearbeitung (X500/Y500/Z385)

CNC-DREHEN

DAEWOO Puma TT1800SY (angetriebene Werkzeuge und Rückseiten- Bearbeitung, mit Kurzstangenlademagazin)	DrehØ	230 mm	Durchlass	65 mm
DAEWOO Puma 230 MSB (angetriebene Werkzeuge und Rückseiten- bearbeitung)	DrehØ	290 mm	Durchlass	65 mm
Mori Seiki SL-1A	DrehØ	150 mm	Durchlass	36 mm
Puma 10S	DrehØ	300 mm	Durchlass	65 mm

RUNDSCHLEIFEN

KELLENBERGER 600 UR	Schleifdurchmesser	250 mm
	Schleiflänge	600 mm
STUDER S20-2	Schleifdurchmesser	200 mm
	Schleiflänge	500 mm
FISCHER ZSM1000 Zentrumschleifmaschine		
STUDER S30 Lean Pro	Schleifdurchmesser	350 mm
	Schleiflänge	1000 mm
KELLENBERGER KEL-VARIA 650 034	Schleifdurchmesser	450 mm
	Schleiflänge	1000 mm
KELLENBERGER 1000 U (3 Stk.)	Schleifdurchmesser	350 mm
	Schleiflänge	1000 mm

FLACHSCHLEIFEN

MÄGERLE F10	Schleifbereich	1000 x 270 mm
	Schleifhöhe	425 mm
ZIERSCH & BALTRUSCH	Schleifbereich	650 x 350 mm
	Schleifhöhe	300 mm
ZIERSCH & BALTRUSCH	Schleifbereich	650 x 350 mm
	Schleifhöhe	300 mm
SUPEMEC LIP P300	Schleifbereich	330 x 160 mm
	Schleifhöhe	240 mm
JUNG JF520	Schleifbereich	600 x 200 mm
	Schleifhöhe	250mm
BLOM-SIMPLEX	Schleifbereich	750 x 500 mm
	Schleifhöhe	500 mm

KOORDINATENSCHLEIFEN

HAUSER S3 (X400/Y250/Z350)

LEHRBOHRWERK

Hauser 3 DR (X400/Y250/Z400)

CNC-SENKERODIEREN

ZIMMER + KREIM ZK-850 (X565/Y400/Z415)

AGIETRON HYPERSPARK 2 EXACT (X350/Y250/Z350)

CNC-DRAHTERODIEREN

CHARMILLES ROBOFIL 230F (X350/Y220/Z220)

CHARMILLES AC Progress VP3 (X500/Y350/Z426)

MESSMASCHINEN

ZEISS Mehrkoordinatenmessgerät Contura C2 VAST XT Gold (X1000/Y1600/Z600)

Messplatz Tesa MicroHite (2x)

Messprojektor

STANZEN UND ZUBEHÖR

Exzenterpresse LE 160 C	Nennumformkraft	160 Tonnen
Exzenterpresse Raskin	Nennumformkraft	35 Tonnen
Trovalisieren Vibro Chimica VBTA 300		
Trockner Vibro Chimica DRV 50		

BANDSÄGEAUTOMAT

Kasto Twin 4a	max. Schnittgrösse	400 x 400
---------------	--------------------	-----------

DIVERSE MASCHINEN UND BETRIEBSMITTEL

Bohrerschleifmaschine Ulrich Klingel BS A 40 S
Sticherschleifmaschine Deckel SO
Microstrahlanlage
Härteofen N11/HR
Härteprüfgerät DIA 2R
Beschriftungsmaschine PRO-PEN
MINELLI Laserbeschriftungsanlage Compact 200A